

DOWLEX™ 2070G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Linear Low Density Polyethylene

High strength in food packaging applications

Good processability at narrow die gaps

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a

Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикачающий агент (2500 ppm) Агент скольжения (1000 ppm)		
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление проколу пленки			Internal method
20 µm	8.69	J/cm ³	Internal method
51 µm	5.79	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 20 µm	76.4	J/cm ³	ASTM D882
MD : 51 µm	99.0	J/cm ³	ASTM D882
TD : 20 µm	89.9	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	97.1	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 20 µm	183	MPa	ASTM D882

2% secant, MD: 51 µm	192	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 20 µm	211	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	228	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	10.7	MPa	ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	10.5	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	11.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	11.6	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	38.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	35.6	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	28.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	29.1	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	440	%	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	620	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	650	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	680	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709A
20 µm	150	g	ASTM D1709A
51 µm	310	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 20 µm	250	g	ASTM D1922
MD : 51 µm	810	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	690	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	1200	g	ASTM D1922
Тепловой			
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический			
Блеск			ASTM D2457
45°, 20.3 µm	56		ASTM D2457
45°, 50.8 µm	65		ASTM D2457
Назе			ASTM D1003
20.3 µm	11	%	ASTM D1003
50.8 µm	12	%	ASTM D1003
Экструзия			
Температура расплава	218	°C	
Инструкции по экструзии			

□□□□□□□□:

□□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D

□□□□:MC-4 □□

□□□□:40 □□ (1 mm)

□□□□:425°F (218°C)

□□:□□□□□ 10 □/□□/□□

□□□□:6 □□

□□□□:2.5:1

□□□□:85 rpm

□□□□□:20 □□ (508 mm)

□□□□:0.8 □□□ 190 fpm,2.0 □□□ 80 fpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

