

Elastollan® 1190 A 10 FHF 000

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

Halogen-free flame retardant, thermoplastic Polyether-Polyurethane with outstanding hydrolysis resistance, low temperature flexibility and high resistance to micro-organisms.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Устойчивость к гидролизу
	Гибкость при низкой температуре
	Устойчивость к микробу
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183/A
-----------	------	-------------------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость по суше (Shore A, 3 sec)	90		ISO 7619
------------------------------------	----	--	----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Потеря истирания	30.0	mm ³	ISO 4649-A
------------------	------	-----------------	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			DIN 53504-S2
----------------	--	--	--------------

20% Strain	5.00	MPa	
------------	------	-----	--

100% Strain	8.00	MPa	
-------------	------	-----	--

300% Strain	11.0	MPa	
-------------	------	-----	--

Tensile Stress			DIN 53504-S2
----------------	--	--	--------------

Yield ¹	15.0	MPa	
--------------------	------	-----	--

Yield	25.0	MPa	
-------	------	-----	--

Удлинение при растяжении			DIN 53504-S2
--------------------------	--	--	--------------

Break ²	640	%	
--------------------	-----	---	--

Break	550	%	
-------	-----	---	--

Tear Strength ³	60	kN/m	ISO 34-1
----------------------------	----	------	----------

Комплект сжатия			ISO 815
-----------------	--	--	---------

23°C, 72 hr	26	%
70°C, 24 hr	43	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	46	kJ/m ²	
23°C	No Break		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0	°C
Задняя температура	205 to 215	°C
Средняя температура	210 to 225	°C
Передняя температура	215 to 225	°C
Температура сопла	220 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	215 to 225	°C
Температура формы	20.0 to 40.0	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	5.00 to 15.0	MPa

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 to 220	°C
Температура адаптера	200 to 220	°C
Температура матрицы	190 to 210	°C

NOTE

1. after storage in water at 80°C for 42 days
2. after storage in water at 80°C for 42 days
3. Method Bb, Angle (Nicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

