

## STYRON A-TECH™ 1260

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

STYRON A- TECH™1260 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion, thermoforming or injection molding.

STYRON A- TECH™The main features of the 1260 are:

High resistance to environmental stress fracture (ESCR)

accessible food

Good toughness

Impact resistance

Typical application areas include:

packing

container

hat/cap/cork

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Ударопрочность при низкой температуре Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка Крышка Контейнер Пищевая упаковка Контейнер для еды		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E326906		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Термоформовка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (Injection Molded)	1300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	23.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	19.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	37.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	140	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	71.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

