

Ultralast™ MC900

Polyurethane (Polycaprolactone, MDI)

Chemtura

Описание материалов:

Ultralast Thermoplastic Urethanes combine our proprietary LF and polymerization technology that provide well-defined molecular structure, better phase segregation and stronger hard segments.

Features of Ultralast MC900 include:

Superior dynamic properties

High cut and tear resistance

Excellent oil resistance

MARKETS

Ultralast Thermoplastic Urethanes can meet the needs of diverse applications requiring performance. MC900 is designed but not limited to the recreational sports and industrial markets.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность на разрыв Маслостойкий		
Используется	Промышленное применение Спортивные товары		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	15 to 45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.3	%	
Across Flow : 24 hr	1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	89 to 91		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	28.5	MPa	ASTM D790
Стойкость к истиранию-DIN	16.0	mm ³	DIN 53516
Динамические свойства			
Storage Modulus : 30°C	1.33E+8	dynes/cm ²	
Storage Modulus : 110°C	6.30E+7	dynes/cm ²	
Tangent Delta : 30°C	0.0440		
Tangent Delta : 110°C	0.0530		

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление разрыву броек	78.3	N/mm	ASTM D1938
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	7.52	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение	30.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	570	%	ASTM D412
Tear Strength			ASTM D470
Split ¹	28	kN/m	
Split	30	kN/m	
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	28	%	ASTM D395B
Сопротивляемость Bayshore	55	%	ASTM D2632
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура перехода стекла	-34.0	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	180 to 210	°C	
Передняя температура	180 to 210	°C	
Температура сопла	180 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	20.0 to 55.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	175 to 195	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	175 to 195	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	175 to 195	°C	
Температура расплава	190 to 220	°C	
Температура матрицы	170 to 210	°C	

NOTE

1. Oil resistance, IRM #903 oil aged
(3 weeks at 100°C)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

