

## LNP™ LUBRICOMP™ RFL36XXY compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL36XXY is a compound based on Nylon 66 containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4036

Product reorder name: RFL36XXY

| Главная Информация      |  |
|-------------------------|--|
| UL YellowCard           | E121562-101344610                      |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |
| Добавка                 | PTFE лубрикант (15%)                   |
| Характеристики          | Хорошая износостойкость<br>Смазка      |
| Метод обработки         | Литье под давлением                    |

| Физический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания     |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Удельный вес                    | 1.51                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка              |                      |                   |                     |
| Flow : 24 hr                    | 0.50                 | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr             | 1.1                  | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr             | 1.2                  | %                 | ISO 294-4           |
| Flow : 24 hr                    | 0.32                 | %                 | ISO 294-4           |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH) | 0.62                 | %                 | ASTM D570           |

| Механические              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения         |                      |                   |                 |
| -- <sup>1</sup>           | 11200                | MPa               | ASTM D638       |
| --                        | 9800                 | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Прочность на растяжение   |                      |                   |                 |
| Break <sup>2</sup>        | 139                  | MPa               | ASTM D638       |
| Break                     | 138                  | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Удлинение при растяжении  |                      |                   |                 |
| Break <sup>3</sup>        | 2.1                  | %                 | ASTM D638       |
| Break                     | 2.1                  | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль         |                      |                   |                 |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup> | 9740                 | MPa               | ASTM D790       |
| -- <sup>5</sup>           | 9700                 | MPa               | ISO 178         |

|   |                             |   |                        |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| Флекторный стресс                               |                             |   |                        |
| --  | 211                         | MPa   | ISO 178                |
| Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>                | 236                         | MPa   | ASTM D790              |
| Коэффициент трения                              |                             |   |                        |
| vs. Itself - Dynamic                            | 0.59                        |   | ASTM D3702 Modified    |
| vs. Itself - Static                             | 0.46                        |   |                        |
| Коэффициент износа-Шайба                        | 12.0                        | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified    |
| <b>Воздействие</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                            |                             |   |                        |
| 23°C  | 110                         | J/m   | ASTM D256              |
| -40°C <sup>7</sup>                              | 7.0                         | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| 23°C <sup>8</sup>                               | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                          |                             |   |                        |
| 23°C  | 910                         | J/m   | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>9</sup>                               | 51                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков                 |                             |   |                        |
| 23°C, Energy at Peak Load                       | 10.0                        | J   | ASTM D3763             |
| --  | 2.89                        | J   | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |   |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 249                         | °C  | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup> | 248                         | °C  | ISO 75-2/Af            |
| CLTE  |                             |   |                        |
| Flow : -40 to 40°C                              | 3.8E-5                      | cm/cm/°C  |                        |
| Transverse : -40 to 40°C                        | 5.5E-5                      | cm/cm/°C  |                        |
| <b>Инъекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        |                        |
| Температура сушки                               | 82.2                        | °C  |                        |
| Время сушки                                     | 4.0                         | hr  |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.15 to 0.25                | %   |                        |
| Задняя температура                              | 266 to 277                  | °C  |                        |
| Средняя температура                             | 282 to 293                  | °C  |                        |
| Передняя температура                            | 293 to 304                  | °C  |                        |
| Температура обработки (расплава)                | 282 to 304                  | °C  |                        |
| Температура формы                               | 93.3 to 110                 | °C  |                        |
| Back Pressure                                   | 0.172 to 0.344              | MPa   |                        |
| Screw Speed                                     | 30 to 60                    | rpm   |                        |
| <b>NOTE</b>                                     |                             |   |                        |
| 1.  | 50 mm/min                   |   |                        |
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min          |   |                        |

|     |                    |
|-----|--------------------|
| 3.  | Type I, 5.0 mm/min |
| 4.  | 1.3 mm/min         |
| 5.  | 2.0 mm/min         |
| 6.  | 1.3 mm/min         |
| 7.  | 80*10*4            |
| 8.  | 80*10*4            |
| 9.  | 80*10*4            |
| 10. | 80*10*4 mm         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

