

## Santoprene™ 8271-75

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a soft, colorable, special non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It is suitable for non-fat food contact materials. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding or blow molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250572
Характеристики	Низкий коэффициент трения Более низкий запах Передача более низкого вкуса Перерабатываемые материалы Хорошая окраска Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта Низкий или не впитывающий
Используется	Кухонные принадлежности Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника Неспецифическое применение пищи Подвижный шарнир Уплотнение Мягкая ручка Контейнер для еды
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Утверждено NSF 51 UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование

Многократное литье под давлением  
 Экструзионное выдувное формование  
 Литье под давлением  
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес

--	0.938	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)

81			ISO 868
----	--	--	---------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)

3.90		MPa	ASTM D412, ISO 37
------	--	-----	-------------------

Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)

8.30		MPa	ASTM D412, ISO 37
------	--	-----	-------------------

Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)

480		%	ASTM D412, ISO 37
-----	--	---	-------------------

Прочность на разрыв-Поперечный поток

23°C <sup>1</sup>	26.0	kN/m	ASTM D624
-------------------	------	------	-----------

23°C <sup>2</sup>	26	kN/m	ISO 34-1
-------------------	----	------	----------

Комплект сжатия

70°C, 22 hr <sup>3</sup>	37	%	ASTM D395B
--------------------------	----	---	------------

125°C, 70 hr <sup>4</sup>	75	%	ASTM D395B
---------------------------	----	---	------------

70°C, 22 hr <sup>5</sup>	37	%	ISO 815
--------------------------	----	---	---------

125°C, 70 hr <sup>6</sup>	75	%	ISO 815
---------------------------	----	---	---------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости

-60.0		°C	ASTM D746, ISO 812
-------	--	----	--------------------

RTI Elec

100		°C	UL 746
-----	--	----	--------

RTI Str

85.0		°C	UL 746
------	--	----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость

UL 94

1.10 mm	HB	UL 94
---------	----	-------

3.00 mm	HB	UL 94
---------	----	-------

### Дополнительная информация

REACH, RoHS, ISO 10, ASTM die C.25% REACH, RoHS, REACH, RoHS.

### Юридическое заявление

REACH, RoHS, ISO 10, ASTM die C.25% REACH, RoHS, REACH, RoHS.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 191	°C
Средняя температура	179 - 193	°C
Передняя температура	185 - 199	°C
Температура сопла	185 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 216	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

#### Инструкции по впрыску

Santoprene TPV PVC

#### NOTE

- |    |                                      |
|----|--------------------------------------|
| 1. | C mould                              |
| 2. | Method B, right-angle specimen (cut) |
| 3. | Type 1                               |
| 4. | Type 1                               |
| 5. | Type a                               |
| 6. | Type a                               |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

