

TAROMID B 280 MT5 Y2

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6, 25% mineral filled, UL94 V2 halogen free flame retarded, good flame proofing also at low thickness, good flow and good mechanical properties. High CTI value.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Без галогенов		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60	%	
Across Flow	0.60	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.5	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	6.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	75.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4400	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	115	MPa	ISO 178
Break	115	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	50	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
--	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	170	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ³
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	6x4x50 mm		
2.	6x4x50 mm		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

