

TECHNYL® 1015CR BRIGHT

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 6, unfilled, standard for fast injection cycles, for injection moulding

Главная Информация				
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Высокий поток			
Используется	Крепежные детали Шестерни			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.5 to 2.0	--	%	
Flow	1.3 to 1.7	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	90.0	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3050	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	120	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	85	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	675	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 235		°C	
Средняя температура	235 to 245		°C	
Передняя температура	245 to 250		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

