

ENVIROLEX™ ENV36-NC890

Polycarbonate + PET

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Impact Modified, Enhanced Flow, w/Mold Release, UV Stabilized for Outdoor Exposure, Good Chemical Resistance, Impact and Dimensional Stability, REACH/RoHS 2 Compliant

NC890 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.

Contact Enviroplas Regarding UL Recognized Versions Of This Product.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Добавка | Модификатор удара Пресс-форма UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая ударопрочность Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Модификация удара | | |
| Используется | Наружное применение | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2007 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg) | 40 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.80 to 1.0 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 58.6 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | > 100 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль | 2320 | МПа | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 86.9 | МПа | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 760 | J/m | ASTM D256 |
| Gardner Impact (23°C) | 51.0 | J | ASTM D5420 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 108 | °C | ASTM D648 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 185 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % | |
| Задняя температура | 249 to 271 | °C | |
| Средняя температура | 249 to 271 | °C | |
| Передняя температура | 260 to 282 | °C | |
| Температура сопла | 249 to 271 | °C | |
| Температура формы | 65.6 to 82.2 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.552 | МПа | |
| Screw Speed | 50 to 80 | rpm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

