

## Acrigel® LEP100

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Unigel Plásticos

### Описание материалов:

Medium flow rate and lubricated, good thermal resistance and good balance stiffness/impact.

Applications:

Automotive lighting

Public lighting

Appliances

Technical parts.

| Главная Информация  |   |                   |                         |
|---|---|-------------------|-------------------------|
| Характеристики  | Хорошая ударпрочность<br>Хорошая жесткость<br>Смазка<br>Средний поток<br>Средняя термостойкость |                   |                         |
| Используется  | Приборы<br>Автомобильные Приложения<br>Инженерные приложения<br>Осветительные приборы           |                   |                         |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                         |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес  | 1.19  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/3.8 kg)                      | 3.8   | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка-Поток  | 0.30 to 0.60  | %                 | ASTM D955               |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Твердость Роквелла (M-Scale)  | 95  |                   | ASTM D785               |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение (Break)                                       | 70.0  | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении (Break)                                      | 4.0   | %                 | ASTM D638               |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)                                  | 14  | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 96.0  | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения   | 108   | °C                | ASTM D1525 <sup>1</sup> |

| Оптический              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления      | 1.490                |                   | ASTM D542       |
| Коэффициент пропускания | 92.0                 | %                 | ASTM D1003      |

| Иньекция             | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки    | 85.0                 | °C                |
| Время сушки          | 4.0                  | hr                |
| Задняя температура   | 220                  | °C                |
| Средняя температура  | 230                  | °C                |
| Передняя температура | 240                  | °C                |
| Температура сопла    | 235                  | °C                |
| Температура формы    | 60.0                 | °C                |

#### NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat