

## Luranyl® HT 190

Polyphenylene Ether + Nylon 66

ROMIRA GmbH

### Описание материалов:

PPE+PA Blend; very high heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C, 3.20 mm)	0.90 - 1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2050	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	90	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (23 to 80°C)	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	

Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	12 - 18	rpm

#### Инструкции по впрыску

Maximum Residence Time: 4 to 10 min Injection Pressure: moderate to high

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat