

TES J-80/20

20% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

For 2-zone machines, the rear temperature is 360-410°F, and the front temperature is 350-380°F.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокая прочность Самосмазывающийся		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.27	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	163	°C	

1.8 MPa, Unannealed	160	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	177 to 193	°C
Средняя температура	188 to 210	°C
Передняя температура	182 to 199	°C
Температура сопла	177 to 204	°C
Температура обработки (расплава)	193 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 121	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat