

Vandar® 4612R

7.0% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Vandar 4612R is a high impact polyester alloy containing 7% glass. It possesses excellent impact properties as well as toughness and moldability. Dimensional stability, chemical resistance, and low moisture absorption are other key features.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 7.0% наполнитель по весу
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкая гигроскопичность</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая прочность</p>
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Многоточечные данные	<p>Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)</p> <p>Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
Flow direction	0.60 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	111		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	49.6	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/1A/50

Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение			
Yield	4.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	8.0	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве	6.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	193	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	92.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.60		ASTM D150
100 Hz	4.30		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			

1 kHz	4.0E-3		ASTM D150
100 Hz	6.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.029		IEC 60250
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.850 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

