

## LNP™ LUBRILOY™ RX99650 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY\* RX99650 is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound PDX-R-99650

Product reorder name: RX99650

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	2.4 - 2.6	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.4 - 2.6	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.4 - 2.6	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	2.4 - 2.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.73	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2220	MPa	ASTM D638
--	2160	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	53.1	MPa	ASTM D638
Fracture	54.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.0	%	ASTM D638
Yield	16	%	ISO 527-2
Fracture	31	%	ASTM D638
Fracture	64	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2080	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	80.7	MPa	ASTM D790
--	74.6	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.31		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.18		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба			
	8.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	76.0	J	ASTM D3763
--	65.6	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	207	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	189	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	63.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	67.0	°C	ISO 75-2/af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура			
	266 - 277	°C	
Средняя температура			
	282 - 293	°C	
Передняя температура			
	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)			
	282 - 304	°C	
Температура формы			
	93.3 - 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat