

## Celanex® 2404 MT

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 2404 MT Natural is an unreinforced PTFE filled PBT with improved friction, sliding, and wear properties that complies with the requirements of CFR 21 177.1660 of the Food and Drug Administration (FDA) and is listed in the Drug Master File (DMF) 10047 (US) / 10033 (EU) and the Device Master File (MAF) 443 (US) / 1078 (EU).. 2404 MT also complies with the corresponding EU and national registry regulatory requirements. 2404 MT has displayed excellent biocompatibility in tests corresponding to USP 23 class VI. Celanex 2404 MT contains no animal derived materials.

Главная Информация			
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Биологическая Совместимость		
	Компонент пассивного источника		
Рейтинг агентства	DMF 10033		
	DMF 10047		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1660		
	МАФ 1078		
	МАФ 443		
	USP XXIII, класс VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	56.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	19	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

