

SLOVAMID® 66 GF 25 TS

25% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 25 % glass fibre, heat stabilized, suitable for high strength and high impacted mouldings. Used in automotive, engineering and electrical industry. Can be used in environment, in which longtime heat impact of up to 200°C occurs. Decrease in tensile strength by 50 % after 5000 hours at 170°C. The heat stabilization predetermines the products to environment with longtime heat exposure, like eg. intake pipes, cylinder heads, induction coils, carrying parts in the motor fixing in the motor area. Application: hobby tools, gears, covers of electric tools, cooling water distribution in the automotive industry. Delivered in black.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Химически Соединенные | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Высокая прочность | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| | Автомобильная крышка под капот | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Инженерные приложения | | |
| | Шестерни | | |
| | Электропитание/другие инструменты | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA 66 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.32 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg) | 3.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | STM 64 0808 |
| Across Flow | 1.2 | % | |
| Flow | 0.84 | % | |
| Содержание воды | 0.15 | % | ISO 960 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7500 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 150 | MPa | ISO 527-2 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 6000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 215 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -20°C | 7.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 8.0 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -20°C | 45 | kJ/m ² | |
| 23°C | 50 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 250 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 250 | °C | ISO 306/B |
| Температура плавления (DSC) | 260 | °C | ISO 3146 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 40 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 450 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения | 650 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 300 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 90.0 | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 to 120 | MPa | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

