

## SURPASS® FPs417-A

Linear Low Density Polyethylene

NOVA Chemicals

### Описание материалов:

SURPASS®FPs417-A is a linear low density polyethylene material. This product is available in North America and is processed by film extrusion or co-extrusion.

SURPASS®The main features of the FPs417-A are:

Antioxidants

accessible food

Good tear strength

beautiful

Puncture resistance

Typical application areas include:

Wrapping

Movie

food contact applications

application of coating

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Низкая плотность
	Низкоскоростная затвердевающая точка
	Оптическая производительность
	Сопротивление перфорации
	Устойчивость к окислению
	Хорошая прочность на разрыв
	Соответствие пищевого контакта
Октовый комномер	
Используется	Ламинат
	Растягивающаяся обмотка
	Литая пленка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Кокструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.4	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 20 µm, cast film	100	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 20 µm, cast film	120	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm, extruded film	7.50	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm, extruded film	7.00	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 20 µm, extruded film	32.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 20 µm, extruded film	25.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 20 µm, extruded film	470	%	ASTM D882
TD: Fracture, 20 µm, extruded film	780	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 20 µm, cast film	380	g	ASTM D1922
TD: 20 µm, cast film	540	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 µm, Cast Film)	85		ASTM D2457
Haze (20.0 µm, Cast Film)	0.80	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Low Friction Puncture - Cast Film (20.0 µm)	830	J/cm	Internal method
Максимальное удлинение-Литая пленка (20.0 µm)	360	%	Internal method

Film properties are typical of cast film extruded at a melt temperature of 500°F, and a line speed of 800 ft/min.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

