

## Badamid® A70 L

Polyamide 66

Bada AG

### Описание материалов:

Tough modified, easy-flowing and fast processing injection moulding grade

Главная Информация				
Характеристики	Низкий поток			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	2800	1400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	75.0	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Yield, 23°C)	5.0	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве <sup>4</sup> (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс <sup>5</sup> (23°C)	105	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup>				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	23	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>7</sup>				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность <sup>8</sup>				ISO 180/1A
-30°C	7.0	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	21	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>9</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>10</sup>				
	262	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток <sup>11</sup> (4.00 mm)				
	8.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				
20000	80.0	--		IEC 216
some hours	180	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
-- <sup>12</sup>	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
-- <sup>13</sup>	1.0E+13	--	ohms	
Сопротивление громкости				
-- <sup>14</sup>	--	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
-- <sup>15</sup>	1.0E+15	--	ohms-cm	
Электрическая прочность				
-- <sup>16</sup>	--	60	kV/mm	IEC 60243-1
-- <sup>17</sup>	100	--	kV/mm	
Относительная проницаемость				
1 MHz <sup>18</sup>	--	5.40		IEC 60250
1 MHz <sup>19</sup>	3.20	--		
Коэффициент рассеивания				
1 MHz <sup>20</sup>	--	0.21		IEC 60250
1 MHz <sup>21</sup>	0.024	--		
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm <sup>22</sup>	HB	--		
1.60 mm <sup>23</sup>	HB	--		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

## NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	80x10x4 mm
9.	110x10x4mm
10.	10 K/min, Compound for moulding
11.	>=10x10x4 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1
14.	80x80x1 mm
15.	80x80x1
16.	80x80x1 mm
17.	80x80x1
18.	80x80x1 mm
19.	80x80x1
20.	80x80x1 mm
21.	80x80x1
22.	125x13x0.8 mm
23.	125x13x1.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

