

RTP 385

30% углеродное волокно

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-100669518		
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.10	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Primary Additive	30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.5 - 2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	82.2 - 121	°C	

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

