

AIE PA6 50G3

15% стеклянная ткань

Polyamide 6

Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited

Описание материалов:

AIE PA6 50G3 is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a filler of 15% glass fabric reinforcement. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of AIE PA6 50G3 are:

flame retardant/rated flame

high liquidity

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из стекловолокна, 15% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Высокая яркость | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.25 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.40 - 0.80 | % | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.7 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 110 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 7100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 170 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 18 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 220 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 205 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) | 225 | °C | ISO 3146 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | НВ | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr | |
| Задняя температура | 245 - 260 | °C | |
| Средняя температура | 240 - 250 | °C | |

| | | |
|-----------------------|-------------|-----|
| Передняя температура | 230 - 250 | °C |
| Температура сопла | 250 - 260 | °C |
| Температура формы | 50.0 - 110 | °C |
| Давление впрыска | 30.0 - 80.0 | MPa |
| Удерживающее давление | 40.0 - 50.0 | MPa |
| Back Pressure | 5.00 - 10.0 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |

Инструкции по впрыску

Cylinder Temperature 4: 230 to 245°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

