

DESLON™ 66 DSC201GW

25% стекловолокно

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC201GW is one of the brands which made by Polyamide66 that filled Glass Fiber 25% and reinforced goods. It provides excellent flammability resistance property.

Applications: DESLON™ DSC201GW is one of the most-used for thermal property and flammability resistance goods, such as Ash Tray and Automotive parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E251362-466771		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.80	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	206	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	245	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	V-0	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 285	°C
Передняя температура	285 - 290	°C
Температура сопла	280 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 285	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

