

Durethan® BKV 215 W1 902176

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, weather stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к погоде			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.60	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4400	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.7	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	3900	1900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	115	50.0	MPa	ISO 178/A
23°C	135	65.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.5	7.5	%	
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6/66-HI, GLR, 14-040, GF15-			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher

Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- 9	3.10	--	J	ISO 6603-2
-- 10	7.30	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- 11	785	--	N	ISO 6603-2
-- 12	1760	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	20	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	193	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления 13	214	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.6E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C	

Температура формы 80.0 - 100 °C

NOTE

- | | |
|-----|--------------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 80°C; 600
Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; MT 80°C; 600
Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50%
RH |
| 8. | US-FMVSS302 |
| 9. | -30°C |
| 10. | 23°C |
| 11. | -30°C |
| 12. | 23°C |
| 13. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

