

## STRATOR® C-4

40% длинное стекловолокно

Thermoplastic

EPIC Polymers

### Описание материалов:

STRATOR®C- 4 is a thermoplastic product that contains 40% long glass fibers as filler. It is available in Europe. The main characteristics are: high strength.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая прочность			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	--	11000	MPa	ISO 527-2
23°C	13000	--	MPa	ISO 527-2
90°C	8800	--	MPa	ISO 527-2
120°C	7800	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Fracture, 23°C	220	190	MPa	ISO 527-2
Fracture, 90°C	145	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	125	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10900	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	330	270	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	30	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection  
Temperature

0.45 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	237	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	2.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	ISO 22007

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	--	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

**Дополнительная информация**

□□  
The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	270 - 300	°C
Средняя температура	270 - 300	°C
Передняя температура	285 - 310	°C
Температура сопла	285 - 320	°C
Температура обработки (расплава)	< 310	°C
Температура формы	80.0 - 160	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

