

## Sarlink® TPV 10045B BLACK (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink TPV 10045B BLACK is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive applications. Sarlink TPV 10045B BLACK is a medium hardness, low density, lubricated, UV resistant grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade is designed for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий удельный вес</p> <p>Низкая деформация сжатия</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Смазка</p> <p>Средняя твердость</p>		
Используется	<p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Замена резины</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 5 seconds, extruded	45		ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	48		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	2.00	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	1.20	MPa	ISO 37
Tensile Stress			ISO 37
Transverse flow: Fracture	2.90	MPa	ISO 37

Flow: Fracture	3.20	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении			ISO 37
Transverse flow: Fracture	280	%	ISO 37
Flow: Fracture	450	%	ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток <sup>1</sup>	14	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	17	%	ISO 815
70°C, 22 hr	24	%	ISO 815
125°C, 70 hr	46	%	ISO 815

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			ISO 188
135°C, 1008 hr	-10	%	ISO 188
100% strain 135°C, 1008 hr	2.0	%	ISO 188
150°C, 168 hr	-15	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	-5.0	%	ISO 188
Изменения напряжения при растяжении при переломе воздуха-Поперечный поток			ISO 188
135°C, 1008 hr	-1.0	%	ISO 188
150°C, 168 hr	-10	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
Shao A, 135°C, 1008 hr	2.0		ISO 188
Shao A, 150°C, 168 hr	0.0		ISO 188
Изменение объема (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	78	%	ISO 1817

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	125	Pa·s	ASTM D3835

#### Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 205	°C
Средняя температура	180 - 205	°C
Передняя температура	180 - 205	°C
Температура сопла	185 - 210	°C

Температура обработки (расплава)	185 - 210	°C
Температура формы	10 - 55	°C
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm

#### NOTE

1. Method B, right-angle specimen  
(without cut)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

