

Celstran POM-GF35-04 AF3001

35% длинное стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Material code according to ISO 1043-1: POM

Acetal copolymer reinforced with 35 weight percent long glass fibers. The fibers are chemically coupled to the POM matrix. The pellets are cylindrical and normally as well as the embedded fibers 10 mm long.

Parts molded of CELSTRAN have outstanding mechanical properties such as high strength and stiffness combined with high heat deflection. The notched impact strength is increased at elevated and low temperatures due to the fiber skeleton built in the parts. The long fiber reinforcement reduces creep significantly.

The very isotropic shrinkage in the molded parts minimizes the warpage.

Complex parts can be manufactured with high reproducibility by injection molding.

Application field: Functional/structural parts for automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Сополимер Химическая муфта Хорошая ударопрочность Хорошее сопротивление ползучести Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	182	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	41	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	180 - 195	°C
Средняя температура	190 - 200	°C
Передняя температура	195 - 205	°C
Температура сопла	195 - 205	°C
Температура обработки (расплава)	195 - 205	°C
Температура формы	70.0 - 110	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 20 to 50°C Zone 4 Temperature: 195 to 205°C Manifold Temperature: 195 to 205°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

