

Maxiglas® MG515

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Maxiglas Corporation

Описание материалов:

Maxiglas® is a continuous mass polymerization acrylic pellet that has outstanding optical properties, excellent weather resistance, uniform color and impact resistance. It has exceptional freedom from war page, cracks, scratches, blisters, voids, foreign matter, and other defects which may affect appearance or serviceability.

Applications:

Extruded sheets for signage, displays and building material

Automotive parts such as tail lamps, meter covers and sun visors

General sundries such as tableware, kitchenware, giftware and bathroom accessories

Optical lenses such as sunglasses, reading glasses and camera lenses

Light guide panels for LCD displays

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Оптика
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная подсветка Детали интерьера автомобиля Аксессуары для ванной комнаты Строительные материалы Декоративные дисплеи Дисплеи Кухонные принадлежности ЖК-дисплей Применение освещения Оптическое применение Игрушки
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	63.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3000 μm)	93.0	%	ASTM D1003
Haze (3000 μm)	0.30	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Foreign Material ¹	< 0.0500	mm ²	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 95.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	170 to 210	°C	
Средняя температура	170 to 210	°C	
Передняя температура	170 to 210	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
Давление впрыска	2.76 to 5.52	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 95.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
NOTE			

1. Condition: 50g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

