

## Durethan® B 31 SK 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473561			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	110	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm <sup>2</sup>	0.15	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 3.00mm <sup>3</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm <sup>4</sup>	0.15	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturated, 23°C	10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	55.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C <sup>5</sup>	3200	1100	MPa	ASTM D638
23°C	3500	1100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	80.0	40.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/50

Fracture, 23°C	50.0	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	20	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	35	> 50	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	900	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	700	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	2700	703	MPa	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	3000	900	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% strain, 23°C	115	35.0	MPa	ASTM D790
3.5% strain <sup>7</sup>	100	30.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>8</sup>	120	40.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>9</sup> (23°C)	6.0	8.0	%	
Поведение горения <sup>10</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-030,	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	70.0	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>12</sup>	46.0	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	6810	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>14</sup>	4650	--	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				

23°C, 3.18 mm	59	750	J/m	ASTM D256
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	120	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	120 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, not annealed, 3.99mm	180	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	170	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed, 3.99mm	60.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления 15	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.50 mm)	105	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	75.0	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 - 1.0E+15	1.0E+12 - 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz <sup>16</sup>	3.80	20.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz <sup>17</sup>	3.40	4.60		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	13.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.50	4.00		IEC 60250

Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.050	2.3		IEC 60250
23°C, 100 Hz	6.0E-3	0.19		IEC 60250
	0.020	0.10		
23°C, 1 MHz	0.070	0.40		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
Solution a	600	--	V	IEC 60112
Solution B	525	--	V	IEC 60112
--	--	600	V	ASTM D3638
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	V-2	--		UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
3.20 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>18</sup>				
	25	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar			
2.	150x150x3			
3.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar			
4.	150x150x3			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2.0 mm/min			
8.	2.0 mm/min			

9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	-30°C
12.	23°C
13.	-30°C
14.	23°C
15.	10°C/min
16.	Tinfoil Electrodes
17.	Tinfoil Electrodes
18.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

