

LEXAN™ LUX2110T_ resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Global grade. LEXAN LUX2110T is an injection moulding grade especially designed for manufacturing optical parts requiring easy flow properties combined with very high transmission and color stability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101041464		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Высокий поток		
Используется	Оптическое применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	62.0	MPa	
Break	69.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	110	%	
Флекторный модуль ²	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA

-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-30°C	20	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	122	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ISO 306/B50
--	146	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		
60 Hz	2.70		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	> 875	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания			
2540 μm	> 90.0	%	ASTM D1003
2540 μm, 420 nm	> 88.0	%	Internal Method
5000 μm	> 89.0	%	Internal Method
Haze (2540 μm)	< 0.50	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3
6.	80*10*3
7.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

