

## MAJORIS DG407X - 8784

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS DG407X - 8744 is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

MAJORIS DG407X - 8784 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJORIS DG407X - 8784 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability, very good stiffness and good creep resistancy also at high temperatures.

This product is UV stabilized.

### APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and appliance components

Under the bonnet parts

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Жесткий, высокий		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Детали бытовой техники		
	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	0.50 - 0.80	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.10 - 0.20	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10600	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield)	126	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	9230	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	207	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	64	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	163	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Screw speed: Low to medium Back pressure: Low to medium			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat