

Infino NH-1017D

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino NH-1017D is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219724		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	46	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	33	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2400	MPa	ASTM D790
-- ³	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	83.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	82.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	91.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (2.00 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Imp (2.00 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (2.00 mm)	85.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.800 mm	HB	
	V-0	
2.00 mm	5VB	
	V-0	
3.00 mm	5VB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat