

## TARFLON™ LC1402

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

### Описание материалов:

Light guiding, High flow, Good color tone

Главная Информация			
UL YellowCard	E48268-102110436		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	ЖК-дисплей Светодиоды		
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	125	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Transverse flow: 2.00mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow: 2.00mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746

RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.40 mm, NC)	V-2	UL 94	
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания	90.0	%	ISO 13468-1
Haze (3000 μm)	0.50	%	ASTM D1003
Yellowness Index <sup>2</sup>	0.95	YI	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
ISO Shortname	>PC		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	5.0 - 8.0	hr	
Задняя температура	280 - 350	°C	
Средняя температура	280 - 350	°C	
Передняя температура	280 - 350	°C	
Температура формы	80 - 110	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	24h		
2.	D65 type, 10°		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

