

NORYL™ 731 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. Unfilled. NSF listed for potable water use in several colors (Standard 61). FDA compliant in several colors (restrictions apply). UL94 HB rated. Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications: valve components, water pump housings, etc. This grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HN731A.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221150		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гидролитически стабильный Низкое поглощение воды		
Используется	Детали Насоса Клапаны/Детали Клапана		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	9.2	g/10 min	ASTM D1238

Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.060	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.23	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2860	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.6	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	49.6	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.2	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	28	%	ASTM D638
Break	17	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2650	MPa	ASTM D790
100 mm Span ⁷	2420	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	90.3	MPa	ASTM D790
Yield, 100 mm Span ¹⁰	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹ (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-40°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	17	kJ/m ²	ISO 180/1A

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	48.8	J	ASTM D3763
Gardner Impact			ASTM D3029
-40°C	5.42	J	
-30°C	25.8	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	120	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	140	°C	ISO 306/B50
--	143	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	2.65		ASTM D150
60 Hz	2.65		
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	4.0E-4		ASTM D150
60 Hz	4.0E-4		
Дуговое сопротивление ¹⁶	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94

Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	249 to 299	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	271 to 310	°C	
Температура сопла	282 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 310	°C	
Температура формы	76.7 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2.6 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

