

## Nymax™ GF 600 A 33 Natural

33% из стекловолокна

Polyamide 6

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Nymaxm of glass fiber reinforced nylon 6 polymer@GF600 series products are specially designed for high rigidity, tensile strength and toughness applications, and their surface appearance is improved compared with nylon 6/6 polymer. According to the required stiffness characteristics, these materials have a variety of strength levels to choose from and are easy to process in most standard thermoplastic processing equipment.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101482582		
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Промышленное применение		
	Область архитектурного применения		
	Применение в автомобильной области		
	Универсальный		
	Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	165	MPa	ASTM D638
Fracture	180	MPa	ISO 527
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>2</sup>	4.0	%	ASTM D638
Fracture	12	%	ISO 527
Флекторный модуль			
--	9310	MPa	ISO 178
--	8700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	260	MPa	ISO 178, ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Зубчатый изод Impact

23°C, 3.18mm, injection molding	130	J/m	ASTM D256A
Local fracture	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, annealed, 3.18mm	204	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed	202	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	°C	ASTM D789

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94
-------------------------	----	-------

## Дополнительная информация

□□□□:□□□□

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура формы	48.9 - 93.3	°C

## NOTE

1.	Type 1, 5.1 mm/min
2.	Type 1, 5.1 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

