

## Nymax™ GF 600 A 33 Natural

33% из стекловолокна

Polyamide 6

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Nymaxm of glass fiber reinforced nylon 6 polymer@GF600 series products are specially designed for high rigidity, tensile strength and toughness applications, and their surface appearance is improved compared with nylon 6/6 polymer. According to the required stiffness characteristics, these materials have a variety of strength levels to choose from and are easy to process in most standard thermoplastic processing equipment.

| Главная Информация       |   |                   |                     |
|--------------------------|---|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard            | E76261-101482582  |                   |                     |
| Наполнитель/армирование  | Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу |                   |                     |
| Характеристики           | Универсальный   |                   |                     |
| Используется             | Промышленное применение   |                   |                     |
|                          | Область архитектурного применения                                     |                   |                     |
|                          | Применение в автомобильной области                                    |                   |                     |
|                          | Универсальный   |                   |                     |
|                          | Применение потребительских товаров                                    |                   |                     |
| Внешний вид              | Натуральный цвет  |                   |                     |
| Формы                    | Частицы   |                   |                     |
| Метод обработки          | Литье под давлением   |                   |                     |
| Физический               | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес             | 1.39  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.10 - 0.30   | %                 | ASTM D955           |
| Механические             | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения        | 2000  | MPa               | ISO 527             |
| Прочность на растяжение  |   |                   |                     |
| Yield <sup>1</sup>       | 165   | MPa               | ASTM D638           |
| Fracture                 | 180   | MPa               | ISO 527             |
| Удлинение при растяжении |   |                   |                     |
| Yield <sup>2</sup>       | 4.0   | %                 | ASTM D638           |
| Fracture                 | 12  | %                 | ISO 527             |
| Флекторный модуль        |   |                   |                     |
| --                       | 9310  | MPa               | ISO 178             |
| --                       | 8700  | MPa               | ASTM D790           |
| Flexural Strength        | 260   | MPa               | ISO 178, ASTM D790  |
| Воздействие              | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |

## Зубчатый изод Impact

|                                 |     |                   |            |
|---------------------------------|-----|-------------------|------------|
| 23°C, 3.18mm, injection molding | 130 | J/m               | ASTM D256A |
| Local fracture                  | 15  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180    |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                     |     |    |            |
|-------------------------------------|-----|----|------------|
| Температура отклонения при нагрузке |     |    |            |
| 1.8 МПа, annealed, 3.18mm           | 204 | °C | ASTM D648  |
| 1.8 МПа, annealed                   | 202 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления               | 220 | °C | ASTM D789  |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------|

|                         |    |       |
|-------------------------|----|-------|
| Огнестойкость (1.60 mm) | НВ | UL 94 |
|-------------------------|----|-------|

## Дополнительная информация

□□□□:□□□□

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                   |             |    |
|-------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 82.2        | °C |
| Время сушки       | 4.0         | hr |
| Температура формы | 48.9 - 93.3 | °C |

## NOTE

|    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | Type 1, 5.1 mm/min |
| 2. | Type 1, 5.1 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

