

XYRON™ TT520

20% наполнитель

Polyphenylene Ether + PP

Asahi Kasei Chemicals Corporation

Описание материалов:

Modified PPE

PP/PPE alloy

20% Filler Reinforced Dimensional stability Good

Главная Информация			
UL YellowCard	E82268-536772		
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹ (2.00 mm)	0.70 to 0.90	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	64.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (-30 to 65°C)	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
NOTE			

1.	150x150x2 mm
2.	4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

