

## Lupoy® GN1006FL

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant, Transparency

Application

IT/OA, Electric & Electronic Housing and Components

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248606	E248280-533904	E353371-101107270
	E302314-100879661		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	91.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	130	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746

RTI Str	120	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		
2.00 mm	V-1		
2.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Transparency	87	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	
Передняя температура	300 to 320	°C	
Температура сопла	300 to 320	°C	
Температура обработки (расплава)	300 to 320	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

