

## LNP™ THERMOCOMP™ DC006 compound

Углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* DC006 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber. This product is also known as THERMOCOMP\* DC-1006.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DC-1006

Product reorder name: DC006

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101191343		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.090	%	Internal Method
Flow : 24 hr	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Across Flow	0.33	%	Internal Method
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.12	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	15900	MPa	ASTM D638
--	15800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	141	MPa	ASTM D638
Yield	141	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	141	MPa	ASTM D638
Break	141	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.9	%	ASTM D638
Yield	1.8	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	1.9	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>6</sup>	14300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	192	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	195	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	6.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	12.0	J	ASTM D3763
--	4.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	147	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	143	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat