

RAMOFIN PPC501

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

FLAME RETARDANT POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.0 - 2.0	%	ASTM D955
--	1.0 - 2.0	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2510	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2150	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	30.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Задняя температура	190 - 220	°C
Средняя температура	200 - 225	°C
Передняя температура	205 - 230	°C
Температура формы	30.0 - 65.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

