

MAJORIS EE265 GRIS 8683/FZH

25% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EE 265 GRIS 8683/FZH is a 25% mineral filled polypropylene elastomer modified compound intended for injection moulding.

EE 265 GRIS 8683/FZH has been developed especially for the automotive interior parts, requiring good impact strength/stiffness, very good scratch resistance and UV resistance.

The product is available in natural (EE 265) and black (EE 265-8229) but other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

Automotive interior parts

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Жесткий, хороший | | |
| | Хорошая ударопрочность | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| | Перерабатываемые материалы | | |
| | Устойчивость к царапинам | | |
| Используется | Автомобильные внутренние детали | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.10 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 13 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.80 - 1.1 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 21.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 2200 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1A |

| | | | |
|-----|-----|-------------------|------------|
| 0°C | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179/1A |
|-----|-----|-------------------|------------|

| | | | |
|------|----|-------------------|------------|
| 23°C | 14 | kJ/m ² | ISO 179/1A |
|------|----|-------------------|------------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

Heat Deflection Temperature

| | | | |
|------------------------|-----|----|------------|
| 0.45 МПа, not annealed | 110 | °C | ISO 75-2/B |
|------------------------|-----|----|------------|

| | | | |
|-----------------------|------|----|------------|
| 1.8 МПа, not annealed | 60.0 | °C | ISO 75-2/A |
|-----------------------|------|----|------------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|---------------|----|-------|
| Огнестойкость | НВ | UL 94 |
|---------------|----|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 220 - 260 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|----------|--|
| Скорость впрыска | Moderate | |
|------------------|----------|--|

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Holding pressure: 50 to 70% of injection pressure

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat