

Fiberfil® J-60/20/E/HF

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

Описание материалов:

Fiberfil®J-60/20/E/HF is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, which contains a 20% glass fiber reinforced material. This product is available in North America.

Fiberfil®The main characteristics of J-60/20/E/HF are:

Chemical coupling

Homopolymer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта Гомополимер Хорошая мобильность		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.30	%	ASTM D955
6.35 mm	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100 - 110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	157	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 227	°C	
Передняя температура	182 - 199	°C	
Температура сопла	182 - 193	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C	
Температура формы	32.2 - 71.1	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	

Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

