

VYTEEN PC/ABS 3016

16% из стекловолокна

Polycarbonate + ABS

Lavergne Group

Описание материалов:

Vyteen PC/ABS 3016 is a black 16% glass fiber reinforced Polycarbonate/ABS alloy designed for injection molding

Features

Good processability

Balanced stiffness / resilience

High Deflection Temperature

Daimler Chrysler MSDB-206 type II compliant

Typical Applications

Automotive

Structural frames

Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 16% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Гибкий		
Используется	Компонент		
	Детали бытовой техники		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.22	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.00mm	4.9 - 6.5	%	ASTM D955
3.20 mm	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Содержание золы			
--	16	%	ISO 3451
--	16	%	ASTM D2854
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield ¹	80.0	MPa	ASTM D638

Fracture	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ²	5300	MPa	ASTM D790
-- ³	5250	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	140	MPa	ASTM D790
-- ⁵	120	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/A
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-29°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	93	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	112	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	100	mm/min	SAE J369

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	200 - 230	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	260 - 275	°C
Температура сопла	270 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску
Injection Pressure: Medium Back Pressure: Low Screw Speed: Low

NOTE
1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

