

Safrene® M 7650

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safrene® M 7650 High Density Polyethylene Resin is a high molecular mass grade suitable for extrusion blow moulding of containers greater than 20 litre capacity. It has a high rigidity and hardness with very good impact strength and environmental stress-crack resistance properties.

Safrene® M 7650 High Density Polyethylene Resin was primarily designed for the blow moulding of large hollow articles but may be used for smaller mouldings where exceptional environmental stress-crack resistance and impact strength are required.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Высокая твердость</p>		
Используется	<p>Сильфоны</p> <p>Лист</p> <p>Контейнер</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1c</p> <p>Европа 10/1/2011 12:00:00</p>		
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзия</p> <p>Экструзионное выдвунное формование</p> <p>Экструзионный лист</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.953	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/21.6 kg	9.5	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.35	g/10 min	ISO 1133
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	350.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	62		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, molding	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	22.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C, molded	20	kJ/m ²	ISO 179
23°C, molded	23	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/B
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146

Дополнительная информация

Blow Molding conditions:

Feed Zone: 180°C

Zone 1: 190 to 200°C

Zone 2: 200 to 210°C

Zone 3: 200°C

Die: 200°C

Melt Temperature: 200°C

NOTE

1. Unannealed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat