

## Radiflam® S FR 137 NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 flame retardant injection moulding grade. Halogen and phosphorus free. Natural colour.  
Suitable for parts where fire retardancy is required. Rated V-0 at 0.4 mm according to UL-94.  
ISO 1043 : PA6 FR(30)

| Главная Информация                 |                                    |                   |                   |                 |
|------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                      | E148796-101473241                  | E195505-101510646 | E337835-101516836 |                 |
|                                    | E195508-101520638                  |                   |                   |                 |
| Добавка                            | Огнестойкий                        |                   |                   |                 |
| Характеристики                     | Огнестойкий                        |                   |                   |                 |
|                                    | Без галогенов                      |                   |                   |                 |
|                                    | Низкое (до нет) содержание фосфора |                   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                  | Соответствует RoHS                 |                   |                   |                 |
| Номер файла UL                     | E116324                            |                   |                   |                 |
| Внешний вид                        | Натуральный цвет                   |                   |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                |                   |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)     | PA6 FR(30)                         |                   |                   |                 |
| Физический                         | Сухой                              | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                          | 1.17                               | --                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды                    |                                    |                   |                   | ISO 62          |
| Saturation, 23°C, 2.00 mm          | 8.0                                | --                | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH | 2.0                                | --                | %                 |                 |
| Механические                       | Сухой                              | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 3500                               | 2450              | МПа               | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Yield)             | 75.0                               | 45.0              | МПа               | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield)      | 3.0                                | 20                | %                 | ISO 527-2/1A/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 15                                 | > 50              | %                 | ISO 527-2/1A/50 |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>     | 3200                               | --                | МПа               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>     | 115                                | --                | МПа               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Сухой                              | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                  |                                    |                   |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                              | 3.5                                | --                | kJ/m <sup>2</sup> |                 |

|  |              |                          |                          |                        |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C                                     | 4.5          | 5.0                      | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature              |              |                          |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                     | 160          | --                       | °C                       | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed                      | 55.0         | --                       | °C                       | ISO 75-2/Af            |
| Викат Температура размягчения            | 200          | --                       | °C                       | ISO 306/B50            |
| Температура плавления                    | 220          | --                       | °C                       | ISO 11357              |
| <b>Электрический</b>                     | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности       | 1.0E+12      | 1.0E+10                  | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                  | 1.0E+15      | 1.0E+13                  | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Comparative Tracking Index               | 600          | --                       | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Скорость горения                         | 0.0          | --                       | mm/min                   | FMVSS 302              |
| Огнестойкость                            |              |                          |                          | UL 94                  |
| 0.400 mm                                 | V-0          | --                       |                          |                        |
| 0.800 mm                                 | V-0          | --                       |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения |              |                          |                          | IEC 60695-2-12         |
| 1.00 mm                                  | 960          | --                       | °C                       |                        |
| 2.00 mm                                  | 960          | --                       | °C                       |                        |
| Температура зажигания провода свечения   |              |                          |                          | IEC 60695-2-13         |
| 1.00 mm                                  | 800          | --                       | °C                       |                        |
| 2.00 mm                                  | 800          | --                       | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки-Осушитель сушилка      | 80.0         |                          | °C                       |                        |
| Время сушки-Осушитель сушилка            | 2.0 to 4.0   |                          | hr                       |                        |
| Точка росы-Осушитель сушилка             | < -20.0      |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность     | 0.10         |                          | %                        |                        |
| Температура обработки (расплава)         | 240 to 280   |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                        | 70.0 to 80.0 |                          | °C                       |                        |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Скорость впрыска | Moderate |
|------------------|----------|

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat