

apilon 52® D 22

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

API SpA

Описание материалов:

apilon 52®D 22 is a thermoplastic polyurethane elastomer (polyester)(TPU-polyester) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe. apilon 52®The application areas of D 22 include engineering/industrial accessories, electrical/electronic applications, electrical appliances, tools and home applications.

Features include:

high liquidity

environmental protection/green

Good UV resistance

low temperature resistance

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Низкая термостойкость</p> <p>Сопротивление гидролизу</p>		
Используется	<p>Ручка</p> <p>Колесо</p> <p>Ремонт конвейерной ленты</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Шайба</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Товары для дома</p> <p>Спортивные товары</p> <p>Нанесение покрытия</p> <p>Обувь</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

--	38.0	MPa	ASTM D638
100% strain	4.00	MPa	ASTM D638
300% strain	8.00	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D638
Устойчивость к истиранию	30.0	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	80.0	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (-20°C)	No Break		ASTM D256
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	185 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 215	°C	
Температура сопла	200 - 230	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

NOTE

1. With Notch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat