

Novamid® 1013C

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Novamid® 1013C is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Novamid® 1013C are:

Flame Rated

Low Viscosity

Главная Информация				
Характеристики	Низкая вязкость			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.8	--	%	ISO 62
Номер вязкости	138	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	83.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.3	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	20	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	990	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	119	40.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	31	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	57.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3

CLTE				ISO 11359-2
Flow	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность	26	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.022	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (0.800 mm)	V-2	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0 to 8.0	hr		
Задняя температура	230 to 235	°C		
Средняя температура	235 to 250	°C		
Передняя температура	240 to 260	°C		
Температура сопла	240 to 270	°C		
Температура обработки (расплава)	240 to 275	°C		
Температура формы	50.0 to 80.0	°C		
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

