

## Celcon® GC25TF

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® GC25TF is a 25% glass coupled acetal copolymer formulated for higher flow in thin walled and small parts. Celcon GC25TF is also exceptionally resistant to fuel. It offers excellent resistance to transportation fuels especially oxygenated fuels.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239299		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
	Высокая яркость		
	Топливное сопротивление		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.57	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8720	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	117	MPa	ASTM D638
Fracture	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5, ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	8710	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact (23°C)	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	118	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	162	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления			
-- <sup>1</sup>	165	°C	ISO 11357-3
--	166	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	90.0 - 120	°C	
Давление впрыска	90.0 - 140	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	90.0 - 140	MPa	
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

