

TAROMID A 280 G4

20% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity glass fiber reinforced 20%, good mechanical and thermal properties.

UL94 HB approved at 0,75 mm - NC

Available: all colors, UV-stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Средняя вязкость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.24 to 1.26	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.50 to 0.60	%		
Across Flow	1.2 to 1.6	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.80	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	6.0	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	7200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	

Прочность на растяжение (Break)	130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6600	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	200	MPa	ISO 178
Break	200	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	22	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	230	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ³	90.0	°C	
-- ⁴	130	°C	
-- ⁵	140	°C	
-- ⁶	180	°C	
Викат Температура размягчения			
--	254	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 7 ⁷
--	250	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 8 ⁸
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	8.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			

--	1.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000 hrs
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Short Term
6.	Heat Stabilized, Short Term
7.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
8.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

