

Elexar® EL-1402E

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar®EL-1402E is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Elexar®The main characteristics of the EL-1402E are: flame retardant/rated flame.

Elexar®Typical application fields of EL-1402E are: electrical/electronic applications

| Главная Информация | |
|--------------------|----------------------------------|
| Используется | Соединитель |
| Внешний вид | Непрозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.09 | g/cm ³ | ASTM D792 |

| | | | |
|--|----|----------|------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 11 | g/10 min | ASTM D1238 |
|--|----|----------|------------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 60 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 1.24 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 1.65 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 3.31 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 770 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 14.9 | kN/m | ASTM D624 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (3.18 mm) | V-0 | UL 94 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 171 - 177 | °C |
| Средняя температура | 177 - 182 | °C |
| Передняя температура | 182 - 188 | °C |
| Температура сопла | 188 - 193 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 188 - 193 | °C |
| Температура формы | 25.0 - 65.6 | °C |
| Давление впрыска | 1.38 - 6.89 | MPa |

| | | |
|------------------|---------------|-----|
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□□2-4□□.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 171 - 177 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 177 - 182 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 182 - 188 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 188 - 193 | °C |
| Температура расплава | 193 - 196 | °C |
| Температура матрицы | 121 - 177 | °C |

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

