

ASTALON™ S2000U

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALON™ S2000U / S2001U / S2003U are the standard medium viscosity (medium melt flow) grades in the ASTALON™ range and are suited to general purpose injection moulding applications which require UV stabilisation (U). Offering an exceptional combination of transparency, toughness, heat resistance, flame retardancy and processability, typical applications include emergency vehicle lighting, electrical junction box covers and marine navigation lamp lenses.

Note: [Standard grade = S2000U] / [FDA approved = S2001U] / [Steam resistant = S2003U].

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Общее назначение | | |
| | Хорошая технологичность | | |
| | Хорошая прочность | | |
| | Средняя четкость | | |
| | Средний поток | | |
| | Средняя термостойкость | | |
| Используется | Средняя вязкость | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Общее назначение | | |
| | Линзы | | |
| | Морское применение | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 12 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.60 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.24 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 123 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm) | 64.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 120 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (6.40 mm) | 2350 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Flexural Strength ⁴ (6.40 mm) | 89.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 880 | J/m | ASTM D256 |
| Gardner Impact (3.20 mm) | > 85.0 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 153 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 138 | °C | |
| CLTE-Поток | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 2.1E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая постоянная | 2.85 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | V-2 | | UL 94 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания (Total, 3000 μm) | 85.0 | % | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 to 125 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Задняя температура | 245 to 265 | °C | |
| Средняя температура | 260 to 280 | °C | |
| Передняя температура | 275 to 295 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 300 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 110 | °C | |
| Давление впрыска | 60.0 to 140 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.100 to 0.500 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 60 | rpm | |
| Тонаж зажима | 4.0 to 8.0 | kN/cm ² | |
| NOTE | | | |
| 1. | 20 mm/min | | |
| 2. | 20 mm/min | | |
| 3. | 2.8 mm/min | | |
| 4. | 2.8 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

