

PRL PPX-FR2-(color)-EN

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-FR2-(color)-EN is a polyphenylene ether PS (PPE PS) product. It can be processed by extrusion and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

Halogen-free

Heat resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219253		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Теплостойкость, средняя		
	Без брома		
	Самопогасающийся Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	20 - 40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18mm	50.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	82.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	270	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	98.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	93.3	°C	ASTM D648
RTI Elec			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	UL 746
6.00 mm	65.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	UL 746
6.00 mm	65.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
3.00 mm	65.0	°C	UL 746
6.00 mm	65.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
3.00 mm	V-1	UL 94
6.00 mm	V-1	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	98.9 - 104	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	177	°C
Зона цилиндра 2 температура.	193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193	°C
Температура расплава	199 - 227	°C
Температура матрицы	216	°C

Инструкции по экструзии

Do not exceed 8 hour drying time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

