

Generic TPC-ET

Thermoplastic Copolyester Elastomer

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPC-ET

This information is provided for comparative purposes only.

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.12 - 1.25 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 1.07 - 1.28 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| 230°C/2.16 kg | 2.0 - 31 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 230°C/2.16 kg | 0.50 - 34 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg) | | | |
| | 3.91 - 32.4 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 23°C | 0.58 - 2.0 | % | ASTM D955 |
| 23°C | 0.59 - 2.0 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 23°C, 24 hr | 0.29 - 0.85 | % | ASTM D570 |
| 23°C, 24 hr | 0.28 - 0.70 | % | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.16 - 0.98 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C | 0.29 - 0.51 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 - 0.41 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | |
| 23°C | 27 - 81 | | ASTM D2240 |
| 23°C | 26 - 84 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | | | |
| | 20.0 - 281 | MPa | ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, 23°C | 13.2 - 34.5 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 14.6 - 36.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Fracture, 23°C | 0.300 - 55.1 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 9.66 - 53.8 | MPa | ISO 527-2 |
| 23°C | 1.30 - 31.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 1.00 - 22.9 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение | | | |
| Yield, 23°C | 15 - 50 | % | ISO 527-2 |
| Fracture, 23°C | 4.0 - 810 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 250 - 750 | % | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | 50 - 900 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 28.0 - 1110 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 17.0 - 209 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 1.00 - 4.63 | MPa | ISO 178 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength | | | |
| 23°C | 29.4 - 251 | kN/m | ASTM D624 |
| 23°C | 40 - 190 | kN/m | ISO 34-1 |
| Сопrotивляемость Bayshore | 40 - 65 | % | ASTM D2632 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 9.4 - 120 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 8.5 - 81 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Прочность на растяжение (23°C) | 179 | kJ/m ² | ISO 8256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 46.0 - 140 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 44.7 - 116 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 48.7 - 55.8 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 39.9 - 46.4 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура ломкости | -100 - -90.0 | °C | ISO 974 |
| Температура перехода стекла | | | |
| -- | -60.0 - 50.0 | °C | ISO 11357-2 |
| -- | 3.00 - 68.3 | °C | DSC |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 70.4 - 196 | °C | ASTM D1525 |
| -- | 86.2 - 211 | °C | ISO 306 |
| Температура плавления | | | |
| -- | 185 - 219 | °C | |
| -- | 170 - 222 | °C | ISO 11357-3 |
| -- | 165 - 223 | °C | ASTM D3418 |
| -- | 173 - 220 | °C | ISO 3146 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Flow | 1.0E-4 - 2.3E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow | 1.0E-4 - 2.6E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 1.4E-4 - 2.3E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral | 1.0E-4 - 2.3E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 50.0 - 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 50.0 - 85.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 50.0 - 85.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 2.0E+13 - 5.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | |
| 23°C | 1.0E+11 - 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| 23°C | 8.3E+10 - 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| 23°C | 26 | kV/mm | ASTM D149 |
| 23°C | 14 - 22 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 23°C | 4.19 - 4.64 | | ASTM D150 |
| 23°C | 4.20 - 6.00 | | IEC 60250 |
| 23°C | 4.14 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 23°C | 5.0E-3 - 0.041 | | ASTM D150 |
| 23°C | 7.0E-3 - 0.081 | | IEC 60250 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс кислорода | | | |
| -- | 20 - 21 | % | ASTM D2863 |
| -- | 19 - 22 | % | ISO 4589-2 |
| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Melt Viscosity | 0.500 - 403 | Pa·s | ASTM D3835 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 79.4 - 110 | °C | |
| Время сушки | 2.5 - 3.5 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.010 - 0.082 | % | |
| Задняя температура | 179 - 231 | °C | |
| Средняя температура | 168 - 240 | °C | |
| Передняя температура | 196 - 245 | °C | |
| Температура сопла | 210 - 247 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 180 - 246 | °C | |
| Температура формы | 22.5 - 50.0 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 44.1 | MPa | |

Screw Speed 45 - 65 rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPC-ET This information is provided for comparative purposes only.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 - 110 | °C |
| Время сушки | 2.5 - 3.5 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.010 - 0.060 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 190 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 199 - 235 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 190 - 240 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 210 - 240 | °C |
| Температура адаптера | 210 - 240 | °C |
| Температура расплава | 173 - 245 | °C |
| Температура матрицы | 199 - 240 | °C |

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPC-ET This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

